



RECTIFICADORA CILÍNDRICA CNC GER CE 450/1000 CNC FAGOR 8058

DATOS TÉCNICOS y EQUIPAMIENTO:

Programación asistida por ciclos

Diamantado automático

Sistema de medición ejes X/Z.....regla/encoder

Diámetro máx. a rectificar.....275 mm

Altura puntos140 mm

Distancia entre puntos (GER CE 450 CNC/GER CE 1000 CNC)450/1000 mm

Cono cabezal porta piezas.....MT4

Giro manual del cabezal porta piezas.....± 30º

Potencia motor muela.....5,5 Kw

Dimensiones de la muela.....φ400X50Xφ127 mm

Cono contrapunto..... MT 3

Corrector de conicidad en el contrapunto ±0,05 mm

Equipo de filtraje de taladrina por decantación

Peso de máquina (CE 450 CNC/CE 1000 CNC).....3.500/4.000 Kg

Dimensiones de máquina (GER CE 450 CNC)2.600 X 1.750 mm

Dimensiones de máquina (GER CE 1000 CNC).....3.200 X 1.750 mm

MÁQUINA RECONSTRUIDA MECÁNICA y ELECTRÓNICAMENTE